

一、应用范围及特点

ACT-M201应用于航空电连接器中导线与接触体的冷压连接。接触体的材质为经局部退火的铜合金材料。

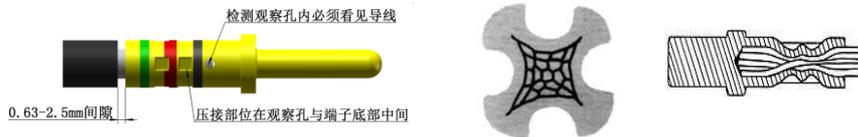
1、压接钳压接范围

接触体(CONTACTS):12-20

导线范围(WIRE SIZE):12 AWG-26 AWG (4.0 mm²-0.128 mm²)

通孔直接(THRU HOLE):6.35mm

2、压接图样



二、工作原理

1、压接方式

压接钳采用曲线推进机构，作用力由右钳柄头部腔内的四条曲线传递给四个压头，四压头同步做向心直线运动。压接到位后四压头自动复位。四压头同步进退，压痕深浅一致，可靠地保证了导线与接触体的压接质量。

2、压接范围的调节

压接钳有一个8档位的调节转盘，将压接范围内精确分成8个档位，档位分布如下：

GAGING LIMITS OF INDENTERS		
SEL. NO.	INSPECTION GAGE(mm/in)	
	GO	NO GO
1	0.71/0.028	0.84/0.033
2	0.81/0.032	0.94/0.037
3	0.91/0.036	1.04/0.041
4	0.99/0.039	1.12/0.044
5	1.14/0.045	1.27/0.050
6	1.32/0.052	1.45/0.057
7	1.50/0.059	1.63/0.064
8	1.73/0.068	1.86/0.073

3、压接锁止机构

压接钳有自锁止功能，没有正确完成压接时锁止机构发挥作用，钳柄不能张开，压接工件不能取出，当正确完成压接时锁止机构打开，钳柄可以张开，压接工件可以取出，完成压接。

当小档误入大直径接触体压接或压齿腔内被硬物卡住时，如继续使钳柄闭合即会使钳齿或其它机件损坏，这时请联系我们

三、产品图片



四、使用方法

1、压接工具使用方法

- 1.在使用压接工具前，工具必须在打开状态；
- 2.根据端子选用合适的定位器进行压接；
- 3.取下别针（1），转动调节盘，调节到适合的档位；
- 4.调节定位器到合适位置，将端子放入到压接孔内；
- 5.将要压接的导线插入端子内孔，闭合工具右钳柄进行压接；
- 6.压接到位后，右钳柄自动打开，取出压接好的端子，压接完成。



2、通止规校正

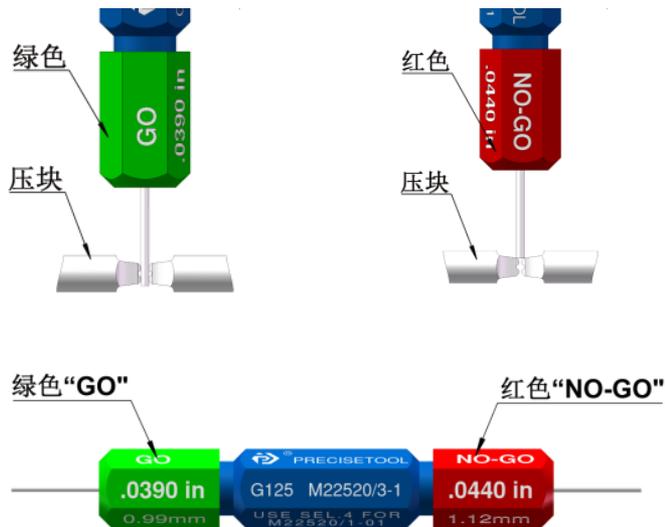
将ACT-M201手动压接工具设定在标准20#尺寸导线（第4档）。使用G125（M22520/3-01）通止规测试工具。

在手柄完全紧闭的情况下，把G125通止规的绿色末端放进ACT-M201的插入点里，应该很容易插入。

在手柄仍旧紧闭的情况下，把G125通止规的红色末端插入ACT-M201的插入点，应该不能插入。

产品警告：

首先紧闭ACT-M201压接工具，然后用通止规测试。不可压接通止规。



GAGE:USE G125(M22520/3-01)ON SEL #4

五、保养与维护

1. 无需特殊的保养及维护，但尽量保持压接孔内清洁，清除残留物及其他碎屑；
2. 使用完毕应将钳子清理干净放入盒或袋内防止灰尘杂质进入钳体，并置于干燥环境中保存。

六、注意事项

1. 不要将工具浸入清洁液中；
2. 不要将油喷入工具内润滑；
3. 不要尝试拆卸工具或自行维修；
4. 不得用坚硬的钢质压接件或将实心或壁厚特厚的圆筒形件塞入压齿腔内肆意压接；
5. 使用时注意齿条棘爪的动作，发现异常时停止使用。

七、质量保证及售后服务

1. 凡我厂出厂的各类压接钳均实行免费保修1年，弹簧、橡胶等易损件除外；
2. 使用超过免费保修期限，我厂将继续给予维修服务，损坏零部件收费需根据具体情况而定；
3. 保证所提供的货物均为厂家正规渠道全新原装货物，完全符合合同规定的质量、规格和性能要求；
4. 我公司负责向用户提供产品相关的技术支持。